

Les solutions Xylem peuvent améliorer l'efficacité de votre usine.

Profitez de notre expérience du domaine alimentaire



Dans une usine de transformation du poisson, des pompes Flygt de type N ont relevé le défi, malgré la forte concentration en peau et en écailles de saumon dans les eaux usées.

Au revoir encrassement quotidien... bonjour économies et tranquillité d'esprit.

Défi : Dans une usine de transformation du poisson de la côte atlantique, le poste de pompage principal était quotidiennement encrassé par la peau et les écailles des saumons, qui obstruaient le passage entre la roue et la sortie de la pompe. Ce problème entraînait de coûteux temps d'arrêt nécessaires aux techniciens pour déboucher les pompes et rétablir l'écoulement dans le poste.

La solution Xylem : Une pompe submersible Flygt de type N. La conception révolutionnaire de sa roue autonettoyante, qui comporte une gorge spéciale dans sa sortie, réduit notablement l'encrassement lors des utilisations dans la transformation des aliments.

Résultat : Après un essai de deux mois de la pompe Flygt N, le poste n'a plus de problème d'encrassement, ce qui limite les temps d'arrêt, accroît la production et réduit les coûts de réparation des pompes.



Les systèmes à aération à fines bulles Sanitaire répondent aux défis en matière de traitement des usines de transformation des aliments dont les eaux usées ont une teneur élevée en corps gras et en ammoniac et présentent une forte DOB.

Des coûts énergétiques croissants réduits de moitié.

Défi : Dans une usine de transformation du porc, les aérateurs de surface mécaniques ne parvenaient pas à transférer suffisamment d'oxygène aux eaux usées pour répondre aux exigences de traitement. De plus, l'usine payait toujours plus cher en électricité et connaissait sans cesse des problèmes d'entretien avec ces aérateurs.

La solution Xylem : Les experts de Sanitaire ont évalué l'usine pour calculer la demande exacte en oxygène nécessaire pour répondre aux exigences de traitement, puis ont fourni un système d'aération visant à réduire la consommation énergétique globale et les problèmes d'entretien

Résultat : Le système à aération à fines bulles Sanitaire satisfait les exigences de traitement tout en consommant moitié moins d'énergie. Le temps de maintenance a également été grandement réduit, car le système d'aération demande moins de temps d'arrêt que les aérateurs de surface.



Les réacteurs UV à cuve fermée WEDECO assurent la désinfection adéquate dans les usines d'embouteillage en plus de contrôler les coûts énergétiques.

Accroître la qualité de l'eau tout en réduisant la consommation d'énergie.

Défi : Une usine d'embouteillage tirait de l'eau de puits profonds à forte teneur en fer et en manganèse. L'eau de source subissait une ozonisation pour éliminer le manganèse et le fer, mais nécessitait une étape de désinfection écoénergétique pour répondre à une réglementation stricte.

La solution Xylem : L'usine a installé des réacteurs à lumière ultraviolette en acier inoxydable et cuve fermée WEDECO pour se conformer à la réglementation relative à la désinfection de l'eau potable. De plus, elle a réduit sa consommation énergétique grâce à l'utilisation de lampes UV et de ballasts WEDECO.

Résultat : Grâce à l'efficacité énergétique des systèmes UV WEDECO, l'eau de l'usine répond désormais aux exigences de qualité les plus rigoureuses pour l'exportation.